

DOSSIER RESSOURCE SPÉCIFIQUE

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL
INTERVENTIONS SUR LE PATRIMOINE BÂTI

Session 2018

U21 – Étude préalable à une intervention

Durée : 3 heures Coefficient : 2

DOSSIER RESSOURCE SPÉCIFIQUE

Ce dossier comporte 4 pages numérotées de **DRS 1/4** à **DRS 4/4**.
Assurez-vous que cet exemplaire est complet.
S'il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.

CONSTITUTION DU DOSSIER	
Page de garde	DRS 1/4
Profilés UPN. Matériels de forage. Tirants	DRS 2/4
Restauration de la charpente. Tuile d'Antan	DRS 3/4
Eléments de couverture. Zones	DRS 4/4

MATÉRIELS DE FORAGE

Méthode de forage	Avantages	Inconvénients
Roto-percussion (marteau hors trou)	Matériel léger	Diamètre de forage limité
	Prix modéré	Longueur de forage limitée
	Rapidité d'exécution	Importance des déviations surtout si le matériau est très hétérogène
	Injection d'air ou d'eau possible	Méthode agressives pour les ouvrages fragilisés
Roto-percussion (marteau fond de trou)	Matériel courant	
	Bon guidage grâce au train de tiges rigide	Forage à l'air obligatoire
	Prix modéré	Matériel lourd
	Grande rapidité d'exécution	Méthode agressives pour les ouvrages fragilisés
	Possibilité de tubage	
Rotation pure par (carottage)	Gros diamètre envisageable	
	Grande longueur possible sans perte de puissance	
	Peu ou pas de vibrations	Coût élevé
	Adapté aux parties de maçonnerie très fragile ou de grande valeur (monuments historiques)	Lenteur d'exécution
	Faible poids du matériel	Demande une grande maîtrise pour les forages longs
	Bon guidage de l'outil	
	Gros diamètre possible	

TIRANTS

Type de boulon	Diamètre du forage (mm)	Diamètre du boulon (mm)
À ancrage ponctuel ou à ancrage continu	33/37	15 - 16
	34/38	15 - 16 - 20
	13/48	15 - 16 - 20
	50/58	15 – 16 – 20 – 26 - 28
	59/64	25 – 26 – 28 - 32

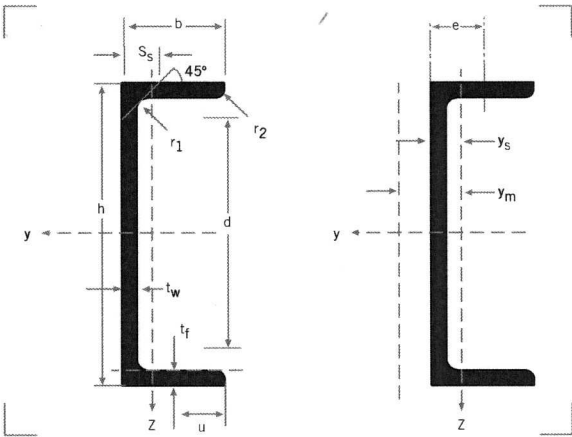
Tableau n° 9 : dimensions des boulons d'ancrage

	h ≤ 300	h > 300
u	$\frac{b}{2}$	$\frac{b - t_w}{2}$
Inclinaison des ailes Flange slope Inclinazione dell'ala	8 %	5 %

Qualité de l'acier (barres GEWI) f_y/f_t (MPa)	Diamètre du boulon (mm)	Section du boulon (mm²)	Limite élastique (kN)	Limite de rupture (kN)
500/550	16	201	101	111
	20	314	157	173
	25	491	246	270
	28	616	308	339
	32	804	402	442

Tableau n° 10 : caractéristiques mécaniques des boulons d'ancrage

- Profilés en U standard
à ailes inclinées
- Dimensions: DIN1026-1: 2000,
NF A 45-202 (1983)
 - Tolérances: EN10279: 2000
 - État de la surface selon la norme
EN10163-3:1991, classe C, sous-classe 1

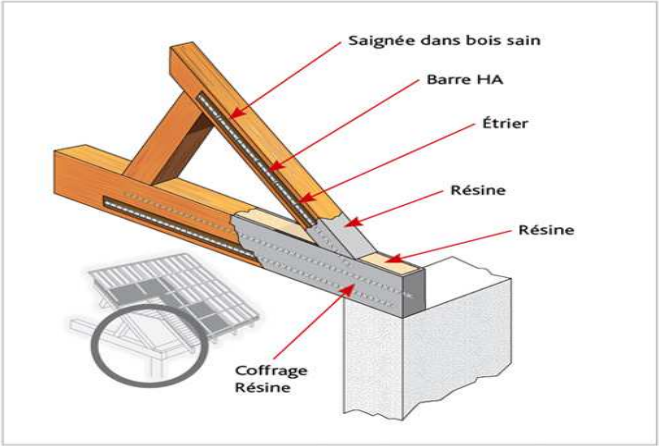


Dénomination		Dimensions						Dimensions de construction					Surface	
	G kg/m	h mm	b mm	t _w mm	t _f mm	r ₁ mm	r ₂ mm	A mm ²	d mm	Ø mm	e _{min} mm	e _{max} mm	A _L m ² /m	A _G m ² /t
								x 10 ²						
UPN 80*	8,65	80	45	6	8	8	4	11,02	47	-	-	-	0,321	37,10
UPN 100*	10,6	100	50	6	8,5	8,5	4,5	13,50	64	-	-	-	0,372	35,10
UPN 120*	13,4	120	55	7	9	9	4,5	17,00	82	-	-	-	0,434	32,52
UPN 140*	16,0	140	60	7	10	10	5	20,40	98	M12	33	37	0,489	30,54
UPN 160*	18,8	160	65	7,5	10,5	10,5	5,5	24,00	115	M12	34	42	0,546	28,98
UPN 180*	22,0	180	70	8	11	11	5,5	28,00	133	M16	38	41	0,611	27,80
UPN 200*	25,3	200	75	8,5	11,5	11,5	6	32,20	151	M16	39	46	0,661	26,15
UPN 220*	29,4	220	80	9	12,5	12,5	6,5	37,40	167	M16	40	51	0,718	24,46
UPN 240*	33,2	240	85	9,5	13	13	6,5	42,30	184	M20	46	50	0,775	23,34
UPN 260*	37,9	260	90	10	14	14	7	48,30	200	M22	50	52	0,834	22,00
UPN 280*	41,8	280	95	10	15	15	7,5	53,30	216	M22	52	57	0,890	21,27
UPN 300*	46,2	300	100	10	16	16	8	58,80	232	M24	55	59	0,950	20,58
UPN 320*	59,5	320	100	14	17,5	17,5	8,75	75,80	246	M22	58	62	0,982	16,50
UPN 350*	60,6	350	100	14	16	16	8	77,30	282	M22	56	62	1,047	17,25
UPN 380*	63,1	380	102	13,5	16	16	8	80,40	313	M24	59	60	1,110	17,59
UPN 400*	71,8	400	110	14	18	18	9	91,50	324	M27	61	62	1,182	16,46

RESTAURATION DES ÉLÉMENTS DE CHARPENTE
METHODE DITE TRADITIONNELLE

Moisage flaschage Adaptés à tous types de contraintes	Moises -flasches
L'enture de compression, peu efficace mais plus esthétique que des moises (flasches)	
Les entures de continuité ou mi-bois, utilisées généralement pour les sablières reposant sur les murs	
Les coupes à sifflet et à sifflet désaboté, généralement utilisées pour les pièces passantes (sablières sur poteaux, les pannes, les faîtages)	
Le trait de Jupiter , utilisé presque uniquement pour son aspect décoratif, il reprend les efforts de traction simple	

MÉTHODE RECONSTITUTION AVEC DES RÉSINES



Nous reconstituons les parties déstructurées en reprenant les efforts à l'aide d'armatures aciers et de trois résines combinées.

TUILES BLACHE ANTAN

Tuile d'Antan

1
TERRE DE LOIRE

2
TERRE DE VERONE

3
TERRE DE BRUYERE

4
TERRE DE SIENNE

5
TERRE NOIRE

6
TERRE DE FEU

La tuile d'Antan est fabriquée à partir d'argiles de très grande qualité cuites à 1080°. La finition à la main permet d'obtenir toute une gamme de subtiles nuances allant du brun vieilli au vert en passant par les ocres. Chaque tuile est unique et confère à la toiture un caractère centenaire.

Depuis plusieurs générations la Tuilerie Blache a su, grâce à ses Maîtres-Tuiliers, conserver la tradition et la qualité de ses fabrications. Aujourd'hui spécialisée dans la restauration de monuments historiques et d'édifices prestigieux, la tuile de Loire sur Rhône contribue à la sauvegarde du patrimoine.

FORMAT en cm	13 x 23 existe avec ou sans tenons	13 x 27	15 x 27	15 x 27		
PUREAU MOYEN en cm	8	9	9	10	9	10
NOMBRE au m2	96	85	74	66	74	66
EPAISSEUR	1,3 cm	1,5 cm	1,3 cm	1,5 cm	1,3 cm	1,5 cm
POIDS UNITAIRE	0,650 KG	0,750 KG	0,900 KG	1 KG	1 KG	1,250 KG

- existe en écaille, rectangulaire, fer de lance, queue de castor, anse de panier, chanfreinée -

